

Presentatörer

	Beskrivning	Kontaktinformation
	<p>Dr. Raul Carlsson är projektledare och initiativtagare till smart gjutgods inom gjuteriforskningsinstitutet SWECAST vid RISE/ Swerea. Dr. Carlsson har över tjugo års erfarenhet från att leda och arbeta i tvärvetenskapliga industriforskningsprojekt, nationellt och internationellt.</p>	<p>Raul Carlsson Forskningsingenjör Swerea SWECAST AB raul.carlsson@swerea.se</p>
	<p>Björn Israelsson jobbar på SKF Mekans järngjuteri med material- och processutveckling. Björn deltar med gjutjärnskompetens och leder de provgjutningar i gjutjärn som ingår i smart gjutgods.</p>	<p>Björn Israelsson SKF Mekan AB bjorn.israelsson@skf.com</p>
	<p>Dr. Lennart Elmquist är forskningsledare på Swerea SWECAST. Lennart var med då satsningen på smart gjutgods inleddes. Erfarenhet från såväl akademi som industri och forskningsinstitut. Lennarts expertområde är gjutjärn, både som material och hur det framställs.</p>	<p>Lennart Elmquist Forskningsledare Swerea SWECAST lennart.elmquist@swerea.se</p>
	<p>Docent Christer Johansson är senior expert vid RISE - Research Institutes of Sweden och adjungerad professor i fysik vid Chalmers. Christer har 30 års forskningserfarenhet kring magnetiska system, magnetisk analys och olika sensorsystem och deltar i projektet med kompetens kring olika sensormetoder.</p>	<p>Christer Johansson Senior Expert RISE - Research Institutes of Sweden christer.johansson@ri.se</p>
	<p>Patrik Andersson är forskare vid RISE Viktoria i Göteborg. Med studiebakgrund från industriell ekonomi och innovationsledning från Högskolan i Borås och Chalmers. Patrik kommer i projektet leda ett innovations-jam.</p>	<p>Patrik Andersson Researcher RISE - Research Institutes of Sweden patrik.andersson@ri.se</p>
	<p>Niklas Olsson är projektledare inom Mälardalen Industrial Technology Center (MITC). Bakgrund, 12 års erfarenhet från svensk tillverkningsindustri. De tre senaste åren har han arbetat med digitalisering inom svensk industri.</p>	<p>Niklas Olsson MITC AB niklas.olsson@mitc.nu</p>

Presentatörer

	<p>Dr. Andreas Thore är forskningsingenjör vid Swerea (ev. RISE) SWECAST. Doktorerade inom beräkningsbaserad materialvetenskap vid Linköpings universitet och har en grundexamen i fysik.</p>	<p>Andreas Thore Forskningsingenjör Swerea SWECAST AB andreas.thore@swerea.se</p>
	<p>Trond Andersen är chef för affärsutveckling på SKF Mekan. Bakgrund: Ingenjör. 26 års erfarenhet inom industriell tillverkning och har jobbat med bland annat Produktionsteknik, Processutveckling, Kanalchef i gjuteri, Tillverkningschef och Strategiska projekt. De tre senaste åren har han jobbat med affärsutveckling.</p>	<p>Trond Andersen Manager Business Development. SKF Mekan. trond.andersen@skf.com</p>
	<p>Magnus Törnvall är sektionschef inom produktutveckling på Husqvarna. Bakgrund: Elektroingenjör, som kompletterat Företagsekonomi och som arbeta med produktutveckling och affärsutveckling av produkter med elektronik, mekanik & mjukvara i över 20 år.</p>	<p>Magnus Törnvall Husqvarna AB Manager, Specialist Lab's magnus.tornvall@husqvarna group.com</p>