

Pressmeddelande

2010-05-06, Ansvarig: Lars-Olov Nordberg, 0920-20 02 28

Swerea satsar långsiktigt på rent stål

Ett renare stål ger en säkrare framställningsprocess och en längre livslängd hos slutprodukten. För industrin lockar ekonomiska fördelar i form av färre kassationer, förbättrad formbarhet och bättre produkttegenskaper. Swerea satsar på ett koncernstrategiskt projekt för att i samarbete med industrin långsiktigt utveckla rent stål. Projektet leds av Swerea MEFOS, med Swerea IVF, Swerea KIMAB och Swerea SWECAST som viktiga samarbetspartners.

”Rent stål för ståltillverkarna definieras vanligen av mängden slagginneslutningar, samt deras form, sammansättning och storleksfördelning. Ett rent stål innebär att slagginneslutningarna inte påverkar framställningen eller användningen av produkten negativt, och här finns stora vinster att göra.”, säger Lars-Olov Nordberg, huvudprojektledare. Han fortsätter: ”Intresset är stort ute i industrin, bland annat hos tillverkare av verktygsstål och kullagerstål”.

I fyra koncerngemensamma delprojekt ska man utveckla kunskapen om framställningsprocesser för rent stål och gjuteriprodukter: 1) Raffinering av metallråvaror för gjuteriindustrin, 2) Spårbarhet av slagginneslutningar, 3) Bearbetningens inverkan på slagginneslutningar, 4) Minimerad syrehalt i pulvermetallurgiska produkter.

Inom Swerea-koncernen finns gedigen kompetens inom smältmetallurgi och gjutteknik där Swerea MEFOS, Swerea KIMAB och Swerea SWECAST kompletterar varandra. Ett omfattande kontaktnät inom plastisk formning och tekniska egenskaper kommer också att byggas upp mellan Swerea MEFOS, Swerea KIMAB och Swerea IVF, som kommer att innebära mycket för koncernens kunder.

Göran Carlsson, vd på Swerea MEFOS: ”En viktig följd av projektet blir att Swerea-bolagen lär sig mer om varandra och får ett effektivare samarbete och därmed blir ännu duktigare på att klara av industrins utmaningar.”

Projektet är på 4,4 Mkr under 2010.

Kontaktperson: Lars-Olov Nordberg, huvudprojektledare, Swerea MEFOS, tfn 0920-20 02 28.

Fakta Swerea MEFOS

Swerea MEFOS är ett forskningsinstitut för stål- och metallindustrin. Vi finns i Luleå och har ett 80-tal medarbetare inom områdena processmetallurgi, värmning, bearbetning, miljö- och energiteknik. Vi har kompetens och erfarenhet på högsta internationella nivå, bland annat från försöksverksamhet i halvstor skala. Vår omsättning är ca 120 Mkr per år.

Fakta Swerea

Swerea-koncernen skapar, förädlar och förmedlar forskningsresultat inom områdena material-, process-, produkt- och produktionsteknik. Målet är att skapa affärsmässig nytta för medlemmar och kunder och att stärka konkurrens- och innovationsförmågan hos näringslivet i Sverige. Koncernen har ca 450 anställda och omsätter 550 Mkr/år. Verksamheten bedrivs i fem forskningsinstitut (Swerea IVF, Swerea KIMAB, Swerea MEFOS, Swerea SICOMP och Swerea SWECAST) Verksamhet finns i Luleå, Jönköping, Mölndal, Piteå och Stockholm. Swerea KIMAB har ett dotterbolag i Brest, Frankrike.

Adress

Swerea AB
Box 55970
102 16 Stockholm

Besöks-/Leveransadress

Drottning Kristinas Väg 48
114 28 Stockholm

Telefon

08-440 45 00

Telefax

08-440 45 35

Organisationsnummer

556664-2228

E-post

info@swerea.se

www.swerea.se